

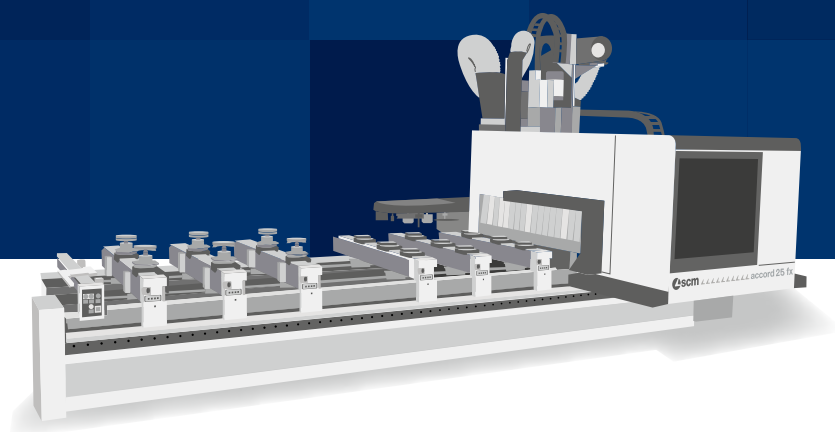
laureat konkursu

ECO
DESIGN
2016
Konkurs



accord 25 fx

centrum **obróbce**



accord 25 fx

centrum **obróbce**

Centrum które oferuje wysoką wydajność przy minimalnej inwestycji. Zaprojektowane dla małych i średnich przedsiębiorstw. Łączy w sobie prostotę użytkowania i dużą elastyczność. Maszyna dedykowana do produkcji elementów z litego drewna drzwi, okien schodów oraz elementów płytowych z różnych materiałów.

RÓŻNORODNA PRODUKCJA

Dzięki zwiększonym wymiarom oraz większej liczbie dostępnych narzędzi **accord 25 fx umożliwia produkcję wyrobów różnego rodzaju.**

WYSOKA JAKOŚĆ OBRÓBK

Jakość i wykończenie na najwyższym poziomie w całym obszarze pracy zawdzięcza portalowej budowie oraz agregatom przeznaczonym do intensywnej eksploatacji.

PROGRAMOWANIE "SMART"

Pakiet oprogramowania Xilog Maestro, opracowany przez SCM, sprawia, że programowanie jest proste, intuicyjne i skuteczne. Teraz oprogramowanie wzbogacono o nowe zintegrowane moduły:

- **Maestro 3D**, dla 5-osiowej obróbki powierzchni trójwymiarowych
- **Maestro WD** do projektowania okien i drzwi
- **Master Pro View**, który pozwala na symulację procesów obróbki w Biurze
- **Maestro Apps**, biblioteka funkcji opracowanych przez SCM do produkcji drzwi, okien, schodów, mebli i wyposażenia.





accord 25 fx

zalety **technologiczne**



DUŻA PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Odległość pomiędzy stołem a elektrowrzecionem pozwala na **obróbkę elementów o wysokości do 250 mm.**



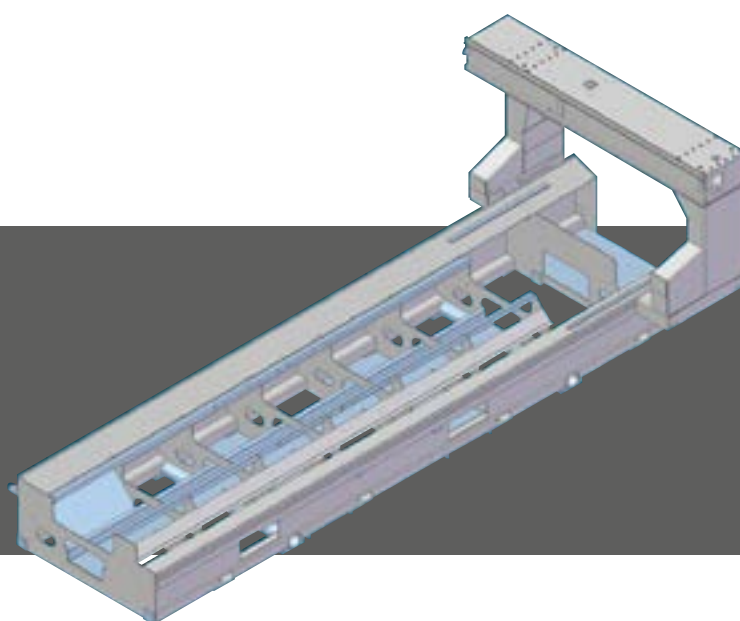
AUTOMATYCZNE POZYCJONOWANIE STOŁU

Nowoczesne rozwiązanie pozwalające na **szybkie i dokładne rozmieszczenie zacisków i ssawek do mocowania elementów na stole.** Oprogramowanie Xilog Maestro opracowane przez SCM sprawia że konfigurowanie stołu jest łatwe i skuteczne.



ERGONOMIA I BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWANIA

Nowy system Pro-Speed wykorzystujący system fotokomórek oraz bumperów umieszczonych na ruchomej obudowie (patent SCM) zapewnia **maksymalny dostęp do stołu roboczego i całkowite bezpieczeństwo operatora** w trakcie za i rozładunku. Podczas pracy maszyna może zwiększyć prędkość do max. w celu **zwiększenia wydajności.**



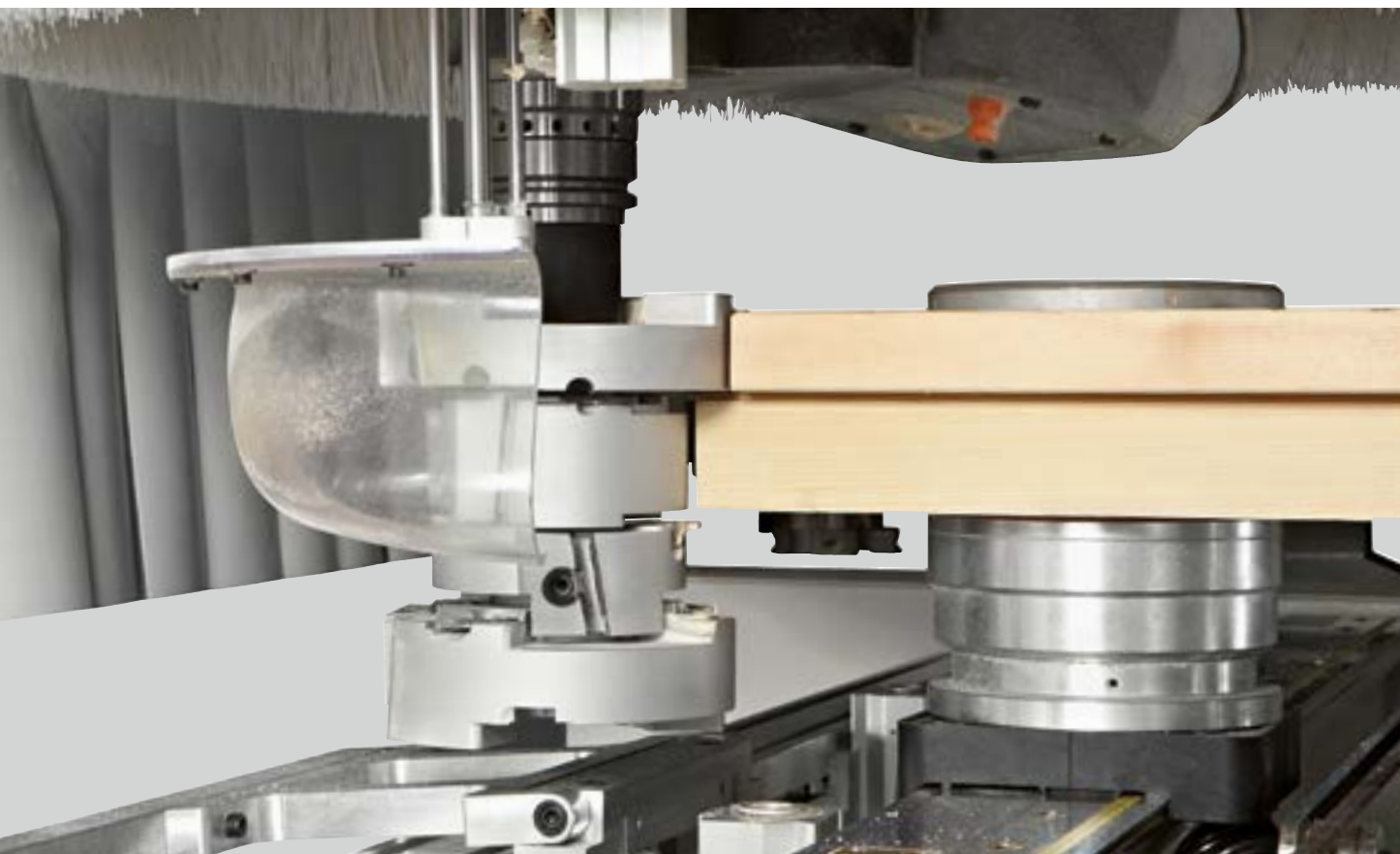
accord 25 fx

Prisma agregat 5 osiowy

Unikalna konstrukcja opracowana przez SCM zapewnia dużą moc przy kompaktowych wymiarach agregatu.

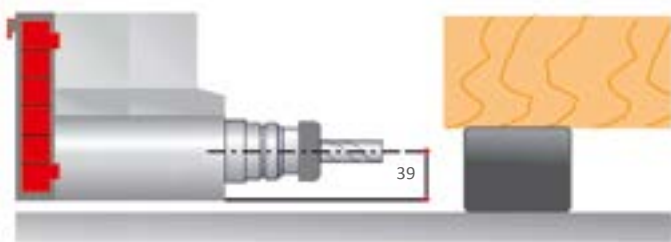
Agregat dostępny w 2 wersjach:

- **High Torque** (wysoki moment obrotowy) dedykowany do pracy w drewnie litym
- **High Speed** (wysoka prędkość obrotowa do 24000 obr/min) do obróbki tworzyw drzewnych przy użyciu narzędzi o małej średnicy.



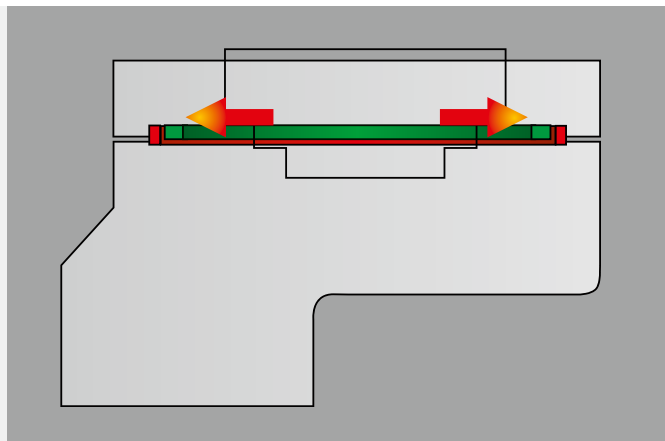
CZYSTE ŚRODOWISKO PRACY

Wyprofilowana osłona ułatwia odprowadzanie pyłu z pola obróbczego.
Dla agregatu 3 lub 5 osiowego może być używana przy podwójnym frezie



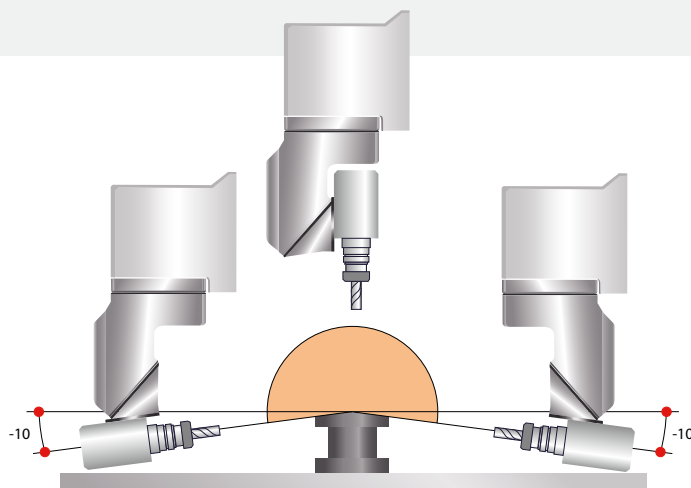
Bez konserwacji, maksymalna elastyczność i doskonała jakość wykończenia z technologią **BEL TECH (Belt Technology System)**, system wykorzystuje przekładnię pasową, która redukuje drgania i nie przenosi ciepła z narzędzia do silnika. Takie rozwiązanie umożliwia też obróbkę w osi poziomej przy zmniejszonej przestrzeni.

Duże elementy można ciąć za pomocą piły o średnicy 350mm.



TTS (Total Torque System). Oś wrzeciona jest mechanicznie blokowana podczas obróbki z wykorzystaniem narzędzi pionowych co zwiększa sztywność i żywotność agregatu. (patent SCM)

Budowa agregatu Prisma pozwala na obróbkę **pod kątem 10°** poniżej poziomu zamocowania elementu.



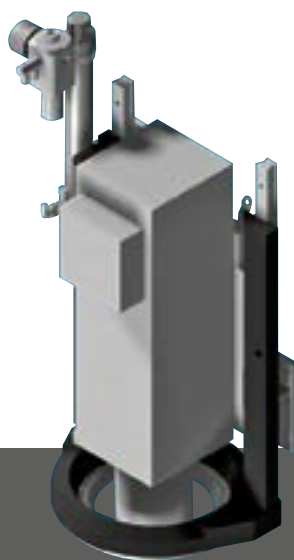
accord 25 fx

agregaty **3 i 4 osiowe Basic**

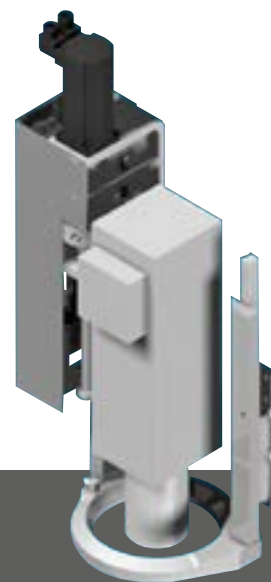
Kompaktowe zwarte i niezawodne rozwiązanie. Wózek z elektrowrzecionem jest przesuwany na dwóch pryzmatycznych prowadnicach liniowych.



Umożliwia zastosowanie wyposażenia dodatkowego:



Kopiał mechaniczny, niezbędny przy elementach o małych wymiarach.



Elektroniczny pierścień kopiujący, umożliwia kopiowanie powierzchni przy pionowej obróbce gwarantując stałą głębokość pracy (bazowanie wymiaru od góry).

agregat **BRC**

BRC

Cięcia, frezowania, wiercenia w pionie i poziomie, bez konieczności wymiany narzędzia. Szybka i dokładna obróbka, bez strat czasu na przebrojenia. Wszystkie operacje są realizowane za pomocą jednego agregatu.



Piła o średnicy 300 mm, z możliwością obrotu o 360 °, pozwala na wykonywanie cięć prostych i pod skosem na elementach o dużej grubości.

Docisk pionowy umożliwia zastosowanie szerokiej gamy narzędzi poziomych do wiercenia i frezowania.



accord 25 fx

agregaty

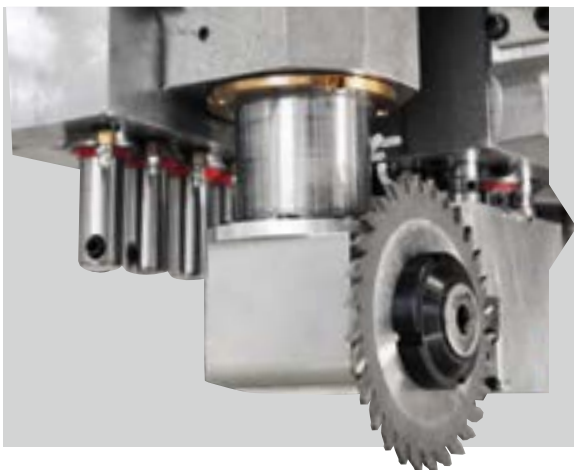
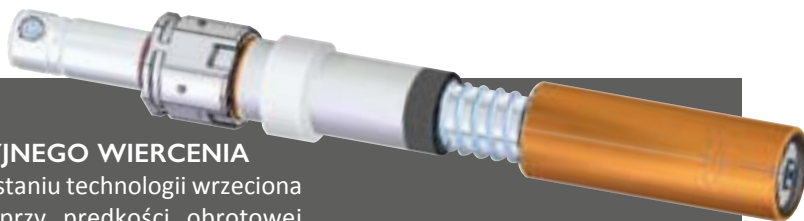
GŁOWICA WIERTARSKA

Optymalne rozwiązanie dla wszelkich typów wierceń zapewnia szeroka gama modułów wyposażonych w jednostki do wierceń pionowych i poziomych. Konfiguracje dostępne są w ilości od 12 do 30 wrzecion.



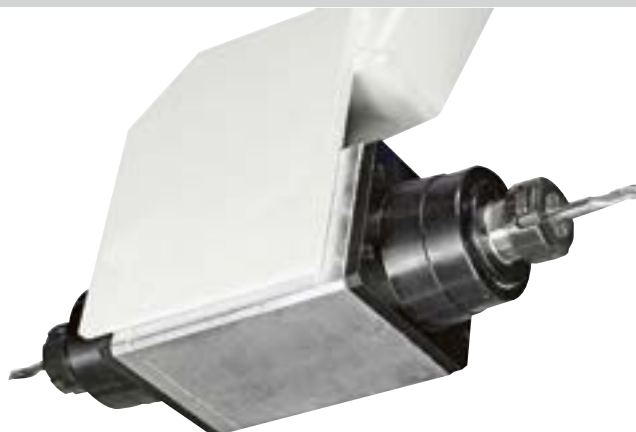
RO.AX WRZECIONA DLA PERFEKCYJNEGO WIERCENIA

Brak luzów podczas obróbki dzięki wykorzystaniu technologii wrzeciona **Rotoaxial**. Najlepsze wyniki na rynku przy prędkości obrotowej do 8000 obr/min.



Piłka dedykowana do wykonywania nacięć. Agregat stały lub z możliwością obrotu w zakresie 0-90°.

Podwójne elektrowrzeciono wykonuje szybkie poziome frezowanie zmniejszając czas cyklu. **Bardzo wydajne rozwiązanie, idealne do stolarki otworowej np. obróbki drzwi.**



magazynki narzędzi

TRC 32

32 miejscowy łańcuchowy magazyn narzędzi umieszczony z tyłu ruchomego portalu. Do przechowywania ciężkich i dużych narzędzi stosowanych przy obróbce drewna litego.



RAPID 16 I RAPID 24
16 lub 24 pozycyjny uniwersalny okrągły magazyn.

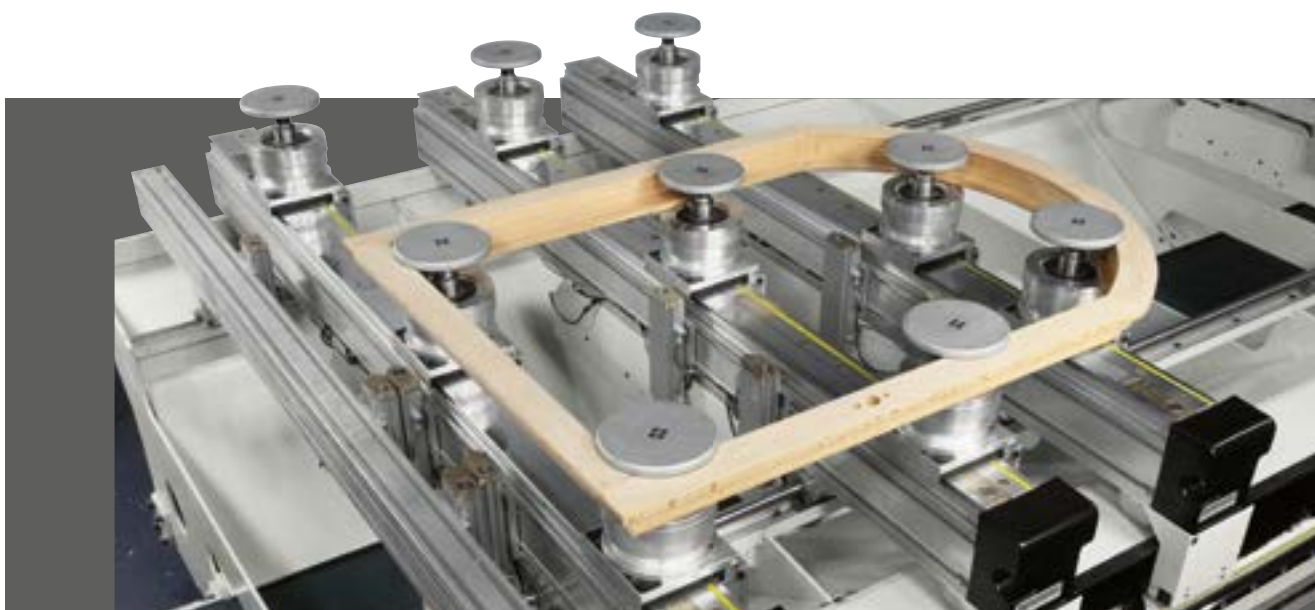
TR 10 I TR12

10 lub 12 pozycyjny liniowy magazyn narzędzi, umieszczony po prawej stronie stołu roboczego. Wszystkie narzędzia dostępne są na ramie maszyny.



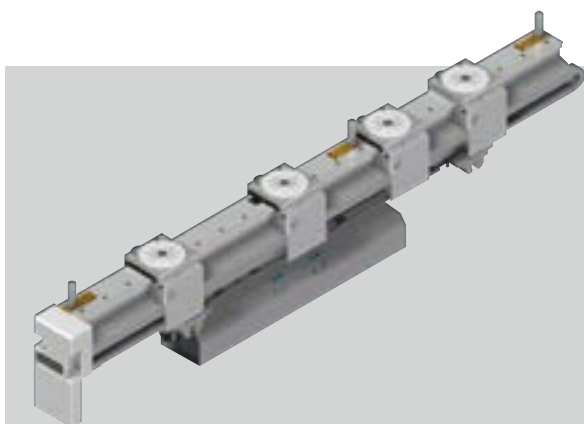
accord 25 fx

stoły robocze



AUTOMATYCZNY STÓŁ ROBOCZY MATIC

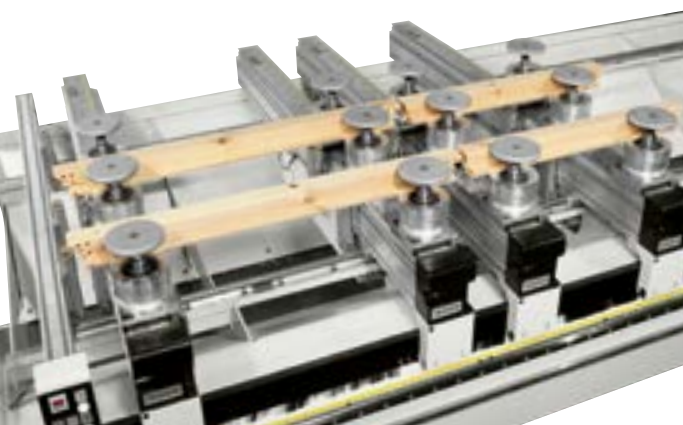
W pełni zautomatyzowany stół roboczy, zarządzany bezpośrednio przez oprogramowanie urządzenia Xilog Maestro. Umożliwia przebrojenie stołu w ciągu kilku sekund.



Belki i wózki poruszają się za pośrednictwem **przekładni zębatej** i posiadają **niezależne jednostki napędowe**. Nowoczesne rozwiązania konstrukcyjne pozwalają na szybkie i precyzyjne pozycjonowanie.



Zmiana zacisków i przyssawek jest szybka i łatwa.
Szybko złącze opracowane przez SCM pozwala operatorom na zmianę akcesorii za pomocą jednego przycisku.



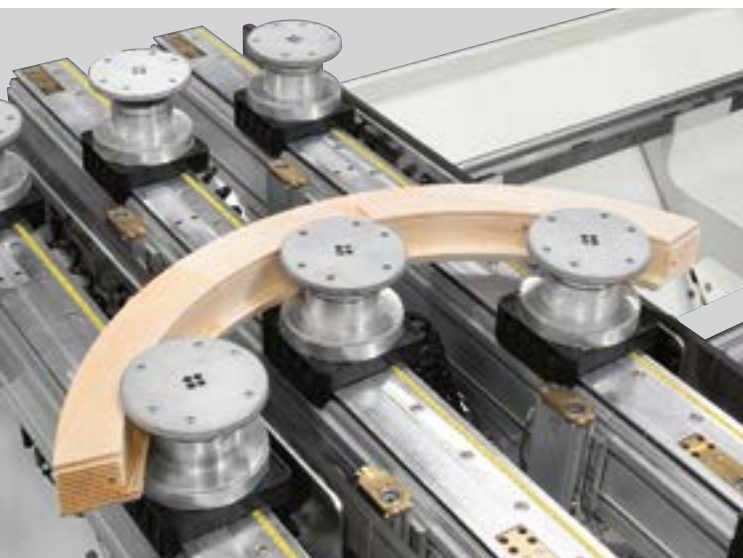
Pełne zarządzanie stołem roboczym pozwala na automatyczne przesunięcie elementów w strefę obróbki i zapobiega kolizjom jednocześnie zachowując ergonomiczność za i rozładunku. Stół MATIC jest wyposażony w zespoły dysz odmuchujących elementy. Jest to idealne rozwiązanie dla produkcji która przewiduje zmianę położenia elementów w ramach obróbki jednego programu.



Bazowanie i mocowanie elementów krzywoliniowych.

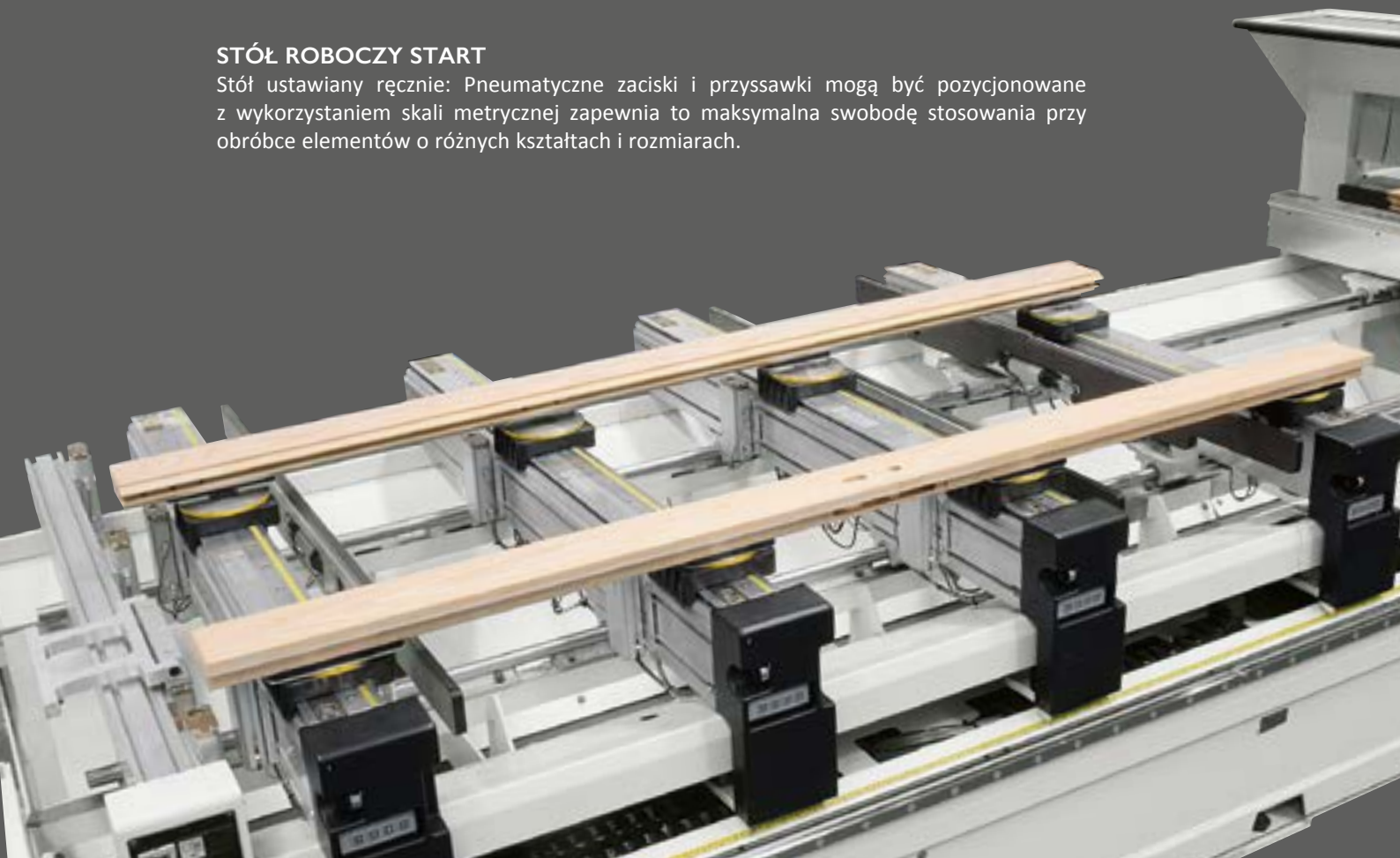
accord 25 fx

stoły robocze



STÓŁ ROBOCZY START

Stół ustawiany ręcznie: Pneumatyczne zaciski i przyssawki mogą być pozycjonowane z wykorzystaniem skali metrycznej zapewnia to maksymalną swobodę stosowania przy obróbce elementów o różnych kształtach i rozmiarach.





Bezprzewodowy system transmisji podciśnienia, Układ podciśnienia jest ukryty w belce, dzięki temu możliwa jest szybka i swobodna konfiguracja przyssawek. (patent SCM)



STÓŁ ROBOCZY PILOT

Półautomatyczny stół roboczy. Maszyna podpowiada operatorowi w jaki sposób przygotować stół roboczy. Pozycja elementów dociskowych pokazane jest na kolorowym ekranie dotykowym "TecPad" zdalnej konsoli. **Wartości są podświetlane w kolorze czerwonym**, aż do momentu osiągnięcia prawidłowego położenia ssawki. Specjalne czujki wykrywają nieprawidłowości niwelując ryzyko kolizji. Uniemożliwia rozpoczęcie programu dopóki ssawki nie zostaną zamocowane w prawidłowej pozycji.

accord 25 fx-m

stoły robocze

STÓŁ RASTROWY

Specjalna struktura stołu aluminiowego zapobiega odkształceniom w wyniku zmian temperatury, wilgotności i innych czynników gwarantując doskonałą płaskość stołu. Dla uzyskania maksymalnej dokładności, obróbka stołu roboczego odbywa się bezpośrednio na maszynie.

Idealny stół do obróbki kompozytów, tworzyw drzewnych, żywic, lekkich stopów i tworzyw sztucznych.

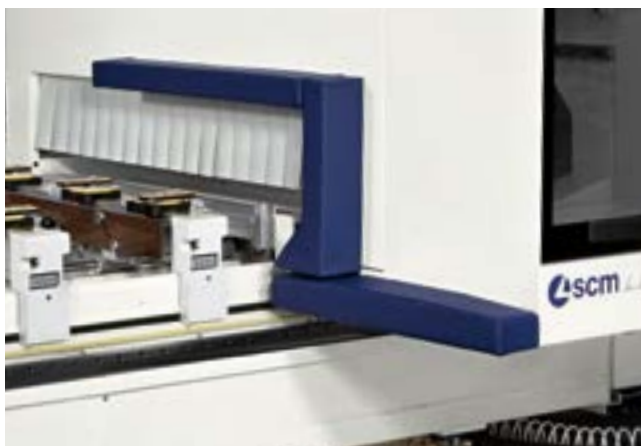


Obrabiane elementy mogą być mocowane na wiele sposobów:

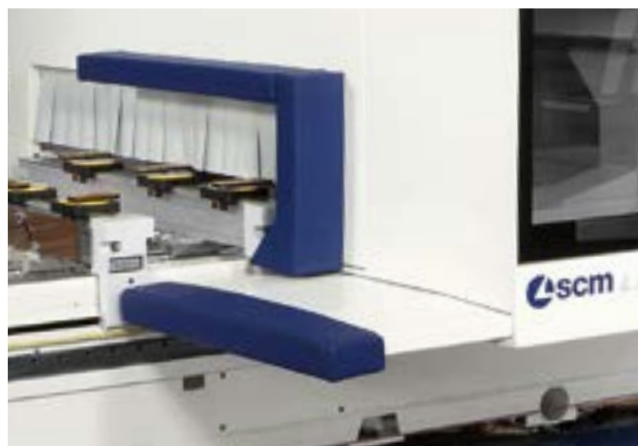
- **Nesting:** system podciśnienia wykorzystuje kanały rozmieszczone w stole i trzyma elementy na całej powierzchni
- **Ssawki MPS:** Siatka otworów i kanałów umożliwia swobodne montowanie ssaw. Wskaźnik laserowy ułatwia dokładne ich rozmieszczenie.
- **Szablony:** układ nacięć na stole umożliwia zastosowanie wszelkiego dodatkowego wyposażenia nie dostarczanego przez SCM.



bezpieczeństwo



Podczas za i rozładunku



Podczas pracy

PROSPACE

Ruchomy bumper zaprojektowany przez SCM aby zmniejszyć rozmiary maszyny jednocześnie zapewniając bezpieczeństwo operatora. Prędkość przejazdu kabiny **do 25m/min**. Zderzak chowa się podczas za i rozładunku udostępniając operatorowi swobodny dostęp do stołu.



PROSPEED

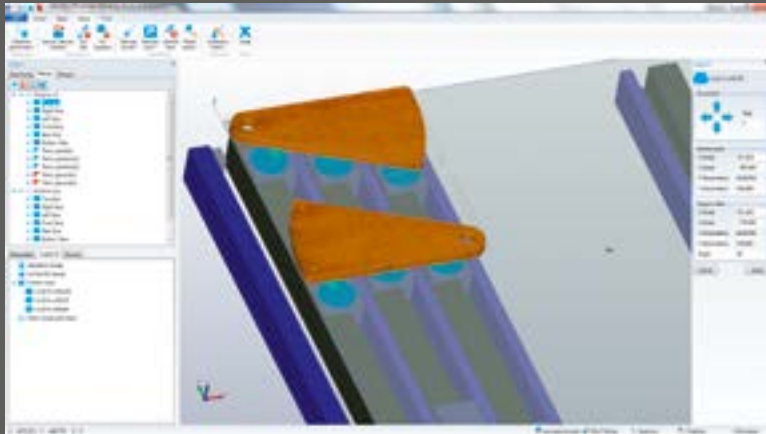
Oprócz bumperów istnieje bariera składająca się z fotokomórek które wykrywają obecność operatora. Gdy operator jest poza maszyną **prędkość przejazdu kabiny wzrasta do 60m/min**. Skrócenie cyklu roboczego zwiększa produktywność.

Obudowa maszyny jest wyposażona w "zderzaki", system bezpieczeństwa, który zapewnia swobodny dostęp do stołu roboczego. Pozwala na wykorzystanie całego pola roboczego podczas obróbki i pozycjonowanie kilku elementów na stole w tym samym czasie.



accord 25 fx

oprogramowanie **Xilog Maestro**

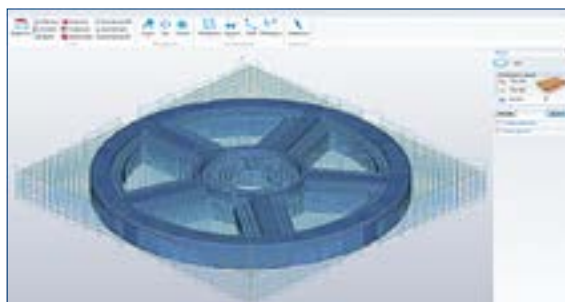


MAESTRO POMAGA W TWORZENIU

Oferujemy techniczne zaplecze które pozwoli uwolnić Twoją kreatywność.

CAD/CAM do projektowania wszelkich procesów produkcyjnych. Opracowany w środowisku Windows® pozwala na łatwe programowanie z wykorzystaniem zaawansowanego szkicowania. Zapewnia klientowi wszelkie narzędzia do projektowania i związanych z nim procesów.

System w pełni zintegrowany i wydajny.

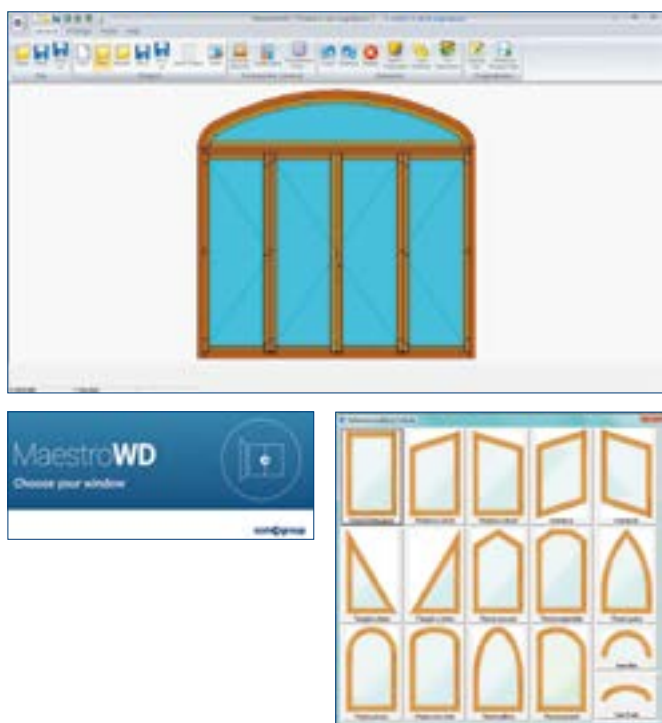


MAESTRO 3D POMAGA W TWORZENIU 3D

Moduł 3D przeznaczony jest do programowania trójwymiarowych obiektów na centrach obróbkowych 5 osiowych. Oferuje zaawansowane narzędzia CAD do zarządzania bardzo złożonymi powierzchniami. Optymalne rozwiązanie dla różnorodnych metod obróbki 3 i 5 osiowej.

Proste i szybkie tworzenie dowolnego, nawet najbardziej skomplikowanego obiektu.

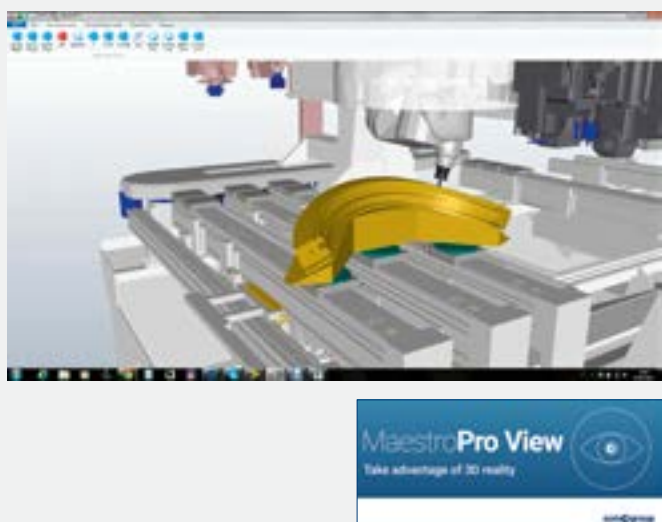
UNIKALNE oprogramowanie



MAESTRO WD DO PROJEKTOWANIA DRZWI I OKIEN

Aplikacja Xilog Maestro WD jest przeznaczona do projektowania części liniowych i łukowych okien i drzwi. Użytkownik rozpoczyna od określenia światła otworu w ścianie i wyboru modelu. Program natychmiast generuje wszystkie części które mają być produkowane na maszynie z rysunku 3D. Maestro WD łączy możliwości projektowania, programowania i zarządzania planem pracy.

Ramy okienne w dowolnej wielkości i kształcie wykonasz z dużą szybkością dzięki czemu z łatwością dopasujesz produkt do wymagań klienta.



MAESTRO PRO VIEW UNIQUE 3D DISPLAY

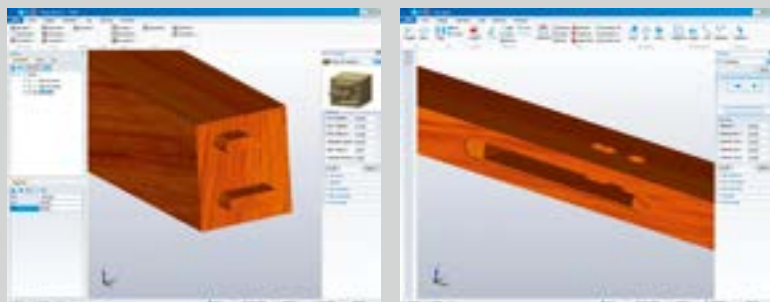
Maestro Pro VIEW to symulator 3D, który umożliwia użytkownikom dostęp do trójwymiarowego modelu ich maszyny i obrabianych elementów w biurze. Dzięki temu istnieje możliwość przeglądania operacji, które zostaną przeprowadzone w trakcie produkcji na swoim komputerze.

- Widok maszyny i obrabianego przedmiotu w trakcie pracy.
- Obrazem materiału usuwany w trakcie obróbki w czasie rzeczywistym
- Generowanie raportów kontroli o błędach i kolizjach
- Zapobieganie ewentualnego błędowi programowania
- Generowanie raportów z czasu wykonania cyklu.

Obliczanie kosztów produkcji i zwiększenia wydajności produkcji.

accord 25 fx

oprogramowanie **Xilog Maestro**



MAESTRO APPS UNIQUE KNOW-HOW

Maestro APLIKACJE to biblioteka funkcji programowania, które są zawsze dostępne i proste w użyciu. Opracowane przez Grupę SCM do produkcji części do drzwi, okien, schodów, mebli i wyposażenia. Proste “kliknięcie” pozwala użytkownikom na bezpłatny dostęp do technologicznego zaplecza Grupy SCM.

Oszczędność czasu podczas projektowania pozwala osiągnąć szybszą i bardziej wydajną produkcję.



MAESTRO MSL CONNECTOR UNIQUE CONNECTION

Unikalne połączenie

Połączenie zewnętrznych producentów oprogramowania. Zintegrowany pakiet Xilog Maestro i MSL connector zapewnia możliwość łączenia maszyn CNC z zewnętrznym oprogramowaniem dla łatwiejszego zarządzania obróbką.

SCM jest otwarty na współpracy z dowolnym dostawcą oprogramowania.

SCM zapewnia pełne zarządzanie maszyną.

Eliminujemy koszty dostosowania do zewnętrznego oprogramowania co jest dużym profitem dla klienta.

accord 25 fx

cechy **techniczne**

21

ACCORD 25 FX • ACCORD 25 FX-M

dane techniczne

NUMERIC CONTROL MACHINING CENTRE			
PRĘDKOŚĆ W OSI	X-Y-Z	m/min	60 (25) - 60 - 30
OBRÓBKA W OSI X	Stół belkowy	mm	3680 - 5020 - 6360
	Stół rastrowy	mm	3650 - 4970 - 6170
OBRÓBKA W OSI Y	Stół belkowy	mm	1380 - 1680
	Stół rastrowy	mm	1320 - 1600 - 2120
MAX PRZEJŚCIE ELEMENTU		mm	250
GŁOWICE FREZARSKIE	Elektrowrzeciono 3- i 4-osiowe	moc kW	12 - 15
	Elektrowrzeciono 5-osiowe	moc kW	12
	Max. prędkość obrotowa	obr/min	24000
MAGAZYN NARZĘDZI	Tyłny magazyn narzędzi	il. pozycji	16 - 24 - 32
	Boczny magazyn narzędzi	il. pozycji	10 - 12
GŁOWICE WIERTARSKIE	Poziome i pionowe wrzeciona	ilość	od 12 do 30
	Max. prędkość obrotowa	obr/min	8000
AGREGAT BRC	Narzędzia do poziomego frezowania	ilość	2
	Narzędzia do poziomego wiercenia	ilość	4
	Narzędzie do wierceń pionowych	ilość	3
	Średnica piły	mm	300
DANE DO INSTALACJI	Średnica króćca głównego	mm	1 x 250
	Średnica króćca dodatkowego	mm	100
	Zapotrzebowanie powietrza odciągowego	m ³ /h	4400
	Zapotrzebowanie na sprężone powietrze	NL/min	170 - 300
	Waga	Kg	6000 - 9000

SAVENERGY oszczędne gospodarowanie energią

- Optymalna prędkość posuwu w zależności od materiału i narzędzia
- Optymalizacja zużycia sprężonego powietrza
- Optymalizacja szybkości obrotów pompy próżniowej, w zależności od zapotrzebowania na podciśnienie
- Zarządzanie wymiennikiem ciepła, w zależności od temperatury pracy
- Automatyczne przejście w stan czuwania silników nie biorących udziału w obróbce
- Otwarcie zasuw odpylania tylko w trakcie obróbki



SAVENERGY

accord 25 fx

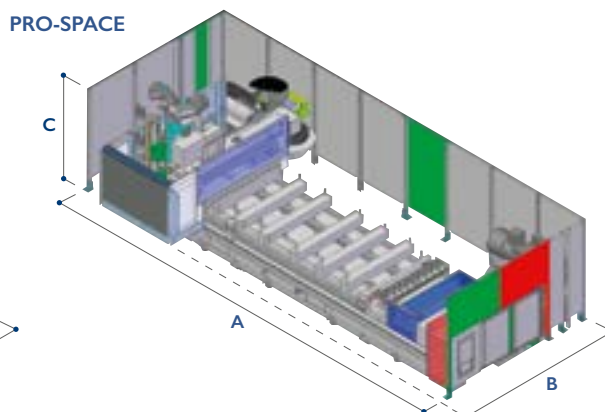
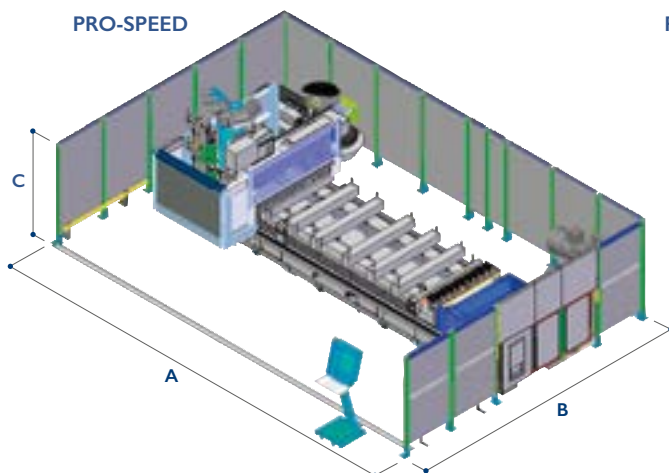
cechy **techniczne**

ACCORD 25 FX • ACCORD 25 FX-M

wymiary gabarytowe

X-Y-Z wymiary stołu roboczego (mm)	A	centrum 3 i 4 osiowe B*	centrum 5 oosiowe B*	C
ACCORD 25 FX PRO-SPEED				
3680 x 1380 x 250	7620	4500	4700	2850
5020 x 1380 x 250	8960	4500	4700	2850
6360 x 1380 x 250	10300	4500	4700	2850
3680 x 1680 x 250	7620	4800	5000	2850
5020 x 1680 x 250	8960	4800	5000	2850
6360 x 1680 x 250	10300	4800	5000	2850
ACCORD 25 FX - M PRO-SPEED				
3650 x 1320 x 250	7620	4500	4700	2850
4970 x 1320 x 250	8960	4500	4700	2850
6170 x 1320 x 250	10300	4500	4700	2850
3650 x 1600 x 250	7620	4800	5000	2850
4970 x 1600 x 250	8960	4800	5000	2850
6170 x 1600 x 250	10300	4800	5000	2850
3650 x 2120 x 250	7620	5340	5540	2850
4970 x 2120 x 250	8960	5340	5540	2850
6170 x 2120 x 250	10300	5340	5540	2850
ACCORD 25 FX PRO-SPACE				
3680 x 1380 x 250	7620	3470	3670	2850
5020 x 1380 x 250	8960	3470	3670	2850
6360 x 1380 x 250	10300	3470	3670	2850
3680 x 1680 x 250	7620	3770	3970	2850
5020 x 1680 x 250	8960	3770	3970	2850
6360 x 1680 x 250	10300	3770	3970	2850
ACCORD 25 FX - M PRO-SPACE				
3650 x 1320 x 250	7620	3470	3670	2850
4970 x 1320 x 250	8960	3470	3670	2850
6170 x 1320 x 250	10300	3470	3670	2850
3650 x 1600 x 250	7620	3770	3970	2850
4970 x 1600 x 250	8960	3770	3970	2850
6170 x 1600 x 250	10300	3770	3970	2850
3650 x 2120 x 250	7620	4310	4510	2850
4970 x 2120 x 250	8960	4310	4510	2850
6170 x 2120 x 250	10300	4310	4510	2850

* z magazynem Rapid 24 wymiar B zwiększa się o 380 mm



 **gabbiani**
 **stefani**
 **morbidelli**
 **scm**
 **routech**
 **celaschi**
 **dmc**
 **superfici**
 **sergiani**
 **mahros**
 **cpc**
 **scmgroup**
engineering
 **scm**
 **minimax**

1 skonsolidowana grupa kapitałowa
18 zakładów produkcyjnych
29 wyspecjalizowane linie produktowe
21 przedstawicielstwa zagraniczne
60 lat historii
70% eksportu
350 agentów i dystrybutorów
390 zarejestrowanych patentów
500 inżynierów
3.000 m² głównego salonu
ekspozycyjnego
10.000 maszyn produkowanych
rocznie
240.000 m² powierzchni
produkcyjnej



www.scmgroup.com

scm  **group**

Dane techniczne mogą się różnić w zależności od wyposażenia. W katalogu pokazane są maszyny z opcjonalnym wyposażeniem. SCM zastrzega sobie prawo do zmian technicznych bez uprzedzenia pod warunkiem że zmiany nie wpływają na bezpieczeństwo określone normami CE.





SCM GROUP POLSKA Sp.z o.o - ul. Obornicka 133 - 60-002 Suchy Las
tel. +48 61 651 47 60 - fax +48 61 651 47 61 - scm.pl@scmgroup.com - www.scmgroup.pl