

ISOFLEX® NBU 15

Smar specjalny do smarowania łożysk tocznych do wysokich prędkości obrotowych i obciążeń



Opis

ISOFLEX NBU 15 jest smarem do wysokich prędkości, wykazującym dobrą zdolność przejmowania obciążeń.

Składa się on z kombinacji olej estrowy / syntetyczny olej węglowodorowy / olej mineralny i kompleksowego mydła barowego, zapewnia doskonałą ochronę przed zużyciem i korozją, jest odporny na wodę, media i utlenianie się.

Dziedziny zastosowania

Szczególnie nadaje się do stosowania w wysokoobrotowych łożyskach tocznych i ślizgowych, np. łożyska w narzędziach i wrzecionach w maszynach tekstylnych, śrubach pociągowych, śrubach pociągowych kulkowych przy wysokim obciążeniu, łożyskach mechanizmów jezdnych. Smar długookresowy do łożysk w kolejkach linowych i do zastosowania w technice konstrukcji precyzyjnych. Ponadto również może być stosowany do smarowania powierzchni nośnych zębów w przekładniach precyzyjnych (np. przekładnie stożkowe we frezarkach, elektromechaniczne napędy nastawcze zaworów).

Wskazówki dot. stosowania

Smar jest наносzony pędzlem, szpatułką, praską smarową albo z kartusza. Ze względu na różnorodność składów chemicznych różnych gatunków elastomerów i tworzyw sztucznych konieczne jest, by przed zastosowaniem seryjnym sprawdzić wzajemne tolerowanie się smaru z elastomerem wzgl. tworzywem sztucznym.

Okres magazynowania

Przy starannym magazynowaniu w suchych pomieszczeniach i zamkniętych oryginalnych opakowaniach okres przechowywania wynosi ok. 36 miesięcy.

Opakowania :

50 g tubka polietylenowa
400 g Kartusz
1 kg puszka
25 kg hobok

ISOFLEX TOPAS NBU 15 / NBU 15 M ULTRA

- Dobra zdolność przejmowania nacisków
- Do wysokich prędkości obrotowych
- Wysoki stopień ochrony przed zużyciem
- Wysoki stopień ochrony przed korozją
- Odporny na utlenianie i starzenie się
- Dobra odporność na wodę i media

Parametry produktu

	ISOFLEX NBU 15
Kolor	beżowy
Struktura	homogeniczna, krótkociągliwa
Gęstość, w 20 °C, g/cm ³	0,99
Zakres temperatur roboczych*, °C, ok.	-40 do +130
Temperatura kroplenia, DIN ISO 2176, °C	> 220
Penetracja po ugniataniu, DIN ISO 2137 (ASTM D 217); 0,1 mm	265 do 295
Działanie antykorozyjne (test Emcor) DIN 51 802, 1 tydzień, woda destylowana, stopień korozyjności	0/1
Lepkość oleju bazowego, DIN 51 562, cz. 01 w 40 °C, mm ² /s, ok. w 100 °C, mm ² /s, ok.	21 4,7
Wyróżnik prędkości (n x d _m)**, mm x min ⁻¹ , ok.	1 000 000
Lepkość dynamiczna pozorna, klasa lepkości Klüber***	M

* Dane dot. temperatur roboczych są wartościami orientacyjnymi, które zależą od budowy środka smarowego, przewidzianego celu i sposobu zastosowania. Środki smarowe zmieniają swoją konsystencję, lepkość pozorną wzgl. lepkość w zależności od rodzaju obciążenia mechanicznego-dynamicznego, temperatury, nacisku i czasu. Te zmiany cech produktu mogą mieć wpływ na funkcjonowanie elementów konstrukcyjnych.

** Wyróżniki prędkości są wartościami orientacyjnymi i zależą od typu łożyska, jego wielkości jak też warunków pracy w miejscu zastosowania. W indywidualnym przypadku muszą zostać potwierdzone przez użytkownika w drodze próby.

*** Klasa lepkości Klüber: EL = smar dynamicznie szczególnie lekki; L = smar dynamicznie lekki; M = smar dynamicznie średni; S = smar dynamicznie ciężki; ES = smar bardzo ciężki dynamicznie