



cyflex

uniwersalne centrum wiertarskie.



scmcyflex

Kompaktowe rozmiary, nowoczesne rozwiązania.

cyflex f900

cyflex h800

cyflex f900

uniwersalne centrum wiertarskie

- głowica wiertarska z 12 pionowymi, 6 poziomymi wiertłami i piłką w 'X'
- elektrorzeźczeno dla frezowań pionowych
- 40 m/min, X-Y prędkość posuwu
- kompaktowa budowa, małe zapotrzebowanie na miejsce

cyflex h810

uniwersalne centrum wiertarskie

- głowica wiertarska z 8 pionowymi, 6 poziomymi wiertłami i piłką w 'X'
- 25-28 m/min, X-Y prędkość posuwu
- kompaktowa budowa, małe zapotrzebowanie na miejsce



CYFLEX F900 PRO
strona 04

CYFLEX H810 PRO
06



cyflex

TECH Z5

TECH Z2

TECH Z1 PRO

PRATIX Z5

PRATIX Z2



tech

pratix

Scm



PRATIX N



PRATIX S



TOP PLUS



MULTITECH PLUS



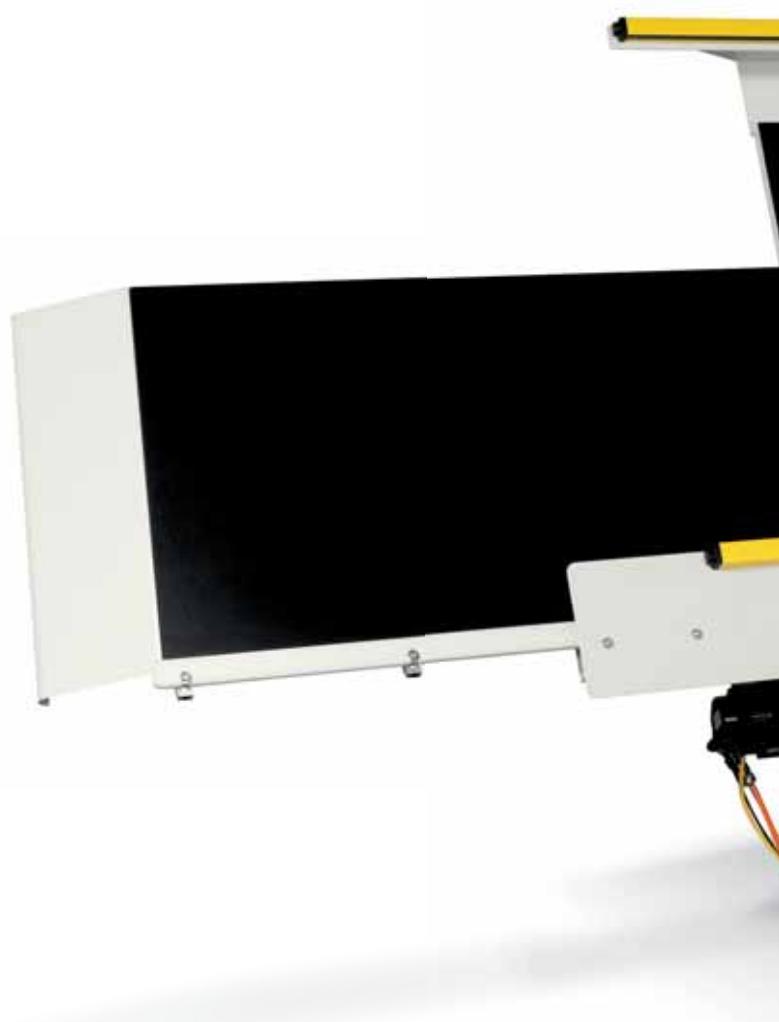
STARTECH



półautomatyczne wiertarki wielowrzecionowe

cyflex f900

Stworzony aby dawać więcej.



CNC WIERTARSKIE

Pole obróbcze w X-Y-Z

mm

3050 x 900 x 60

Minimalny wymiar elementu X-Y-Z

mm

200 x 70 x 10

Prędkość w osiach X-Y

m/min

40 - 40

Główica wiertarska: pionowa/pozioma ilość wrzecion, piłka w X

szt.

12 / 6

Elektrowrzeciono

kW (Hp) - obr/min

5,5 (7,5) - 18.000

CYFLEX F900 PRO

Produktywność i wszechstronność poprzez stół roboczy niewymagający żadnych ustawień, bardzo wydajna głowica wiertarska i możliwość frezowania pionowego.



<http://goo.gl/UXqgD>

cyflex h800

Perfekcyjna maszyna dająca sukces w wierceniach



CNC WIERTARSKIE

	CYFLEX H810 PRO	
Pole obróbcze w X-Y-Z	mm	3050 x 810 x 60
Minimalny wymiar elementu X-Y-Z	mm	200 x 80 x 10
Prędkość w osiach X-Y	m/min	25 - 28
Główica wiertarska: pionowa/pozioma ilość wrzecion, piłka w X	szt.	8 / 6

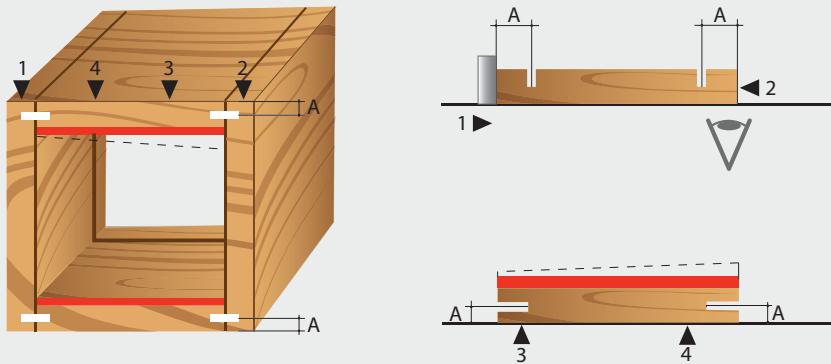
Wszechstronność poprzez stół roboczy niewymagający żadnych ustawień, i głowicę z niezależnymi wrzecionami.



<http://goo.gl/ORUAy>

cyflex

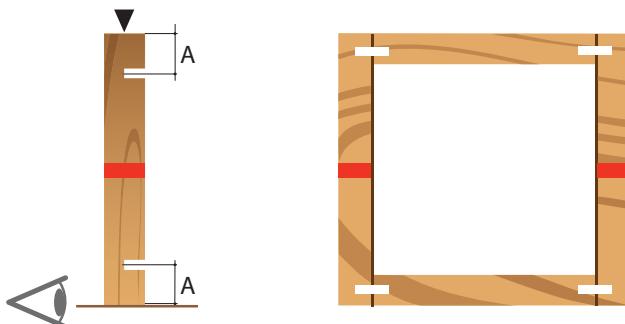
Ekskluzywne wyróżniki.



Najnowsze technologie

WIERCENIE OD KRAWĘDZI ELEMENTU = PERFEKCYJNY FINISZ

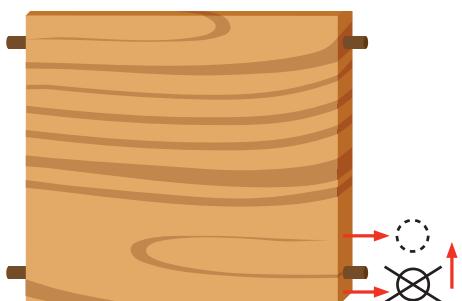
System wiercenia od krawędzi zewnętrznej panelu jako punktu "0" pozwala ukryć błędy w wymiarach elementu; rezultatem jest przeniesienie różnic w grubości płyty do środka mebla.



Najnowsze technologie

AUTOMATYCZNY POMIAR DŁUGOŚCI ELEMENTU: PERFEKCYJNE POŁĄCZENIA

Różnica pomiędzy realną długością uciętej płyty a ustawionym programem jest korygowana przez precyzyjny laser umożliwiający idealne dopasowanie krawędzi i otworów.



PROGRAMOWALNY OGRANICZNIK: PRECYZJA I ELASTYCZNOŚĆ W KAŻDYM WIERCENIU

Nigdy więcej problemów z otworami na kołki czy brakiem prostopadłego wiercenia dzięki możliwości zaprogramowania ograniczników jako punktu "0".

cyflex f900 pro B, BR

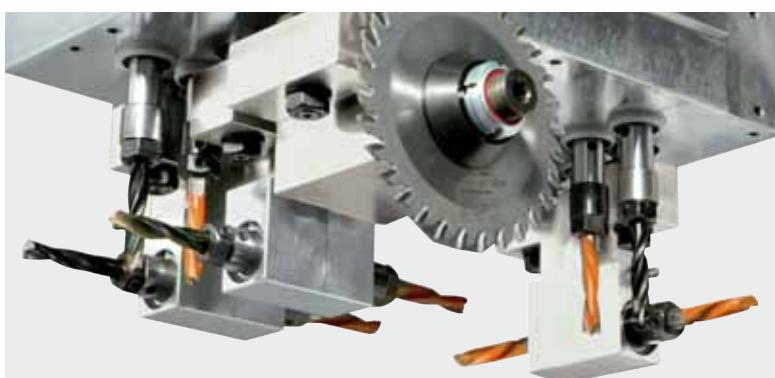


Stół roboczy: bez strat czasu na ustawienia i "set-up"

Stół zaprojektowany tak aby pomóc operatorowi w pracy **bez konieczności regulacji ustawień**.

**Wiercenie i montaż kołków:
kompletny cykl obróbczy**

Bez strat czasu na wkładanie kołków, teraz również z możliwością aplikacji kleju i wkładania kołków przez maszynę.
cyflex f900 pro B



GŁOWICA WIERTARSKA: NIGDY WIĘCEJ PRZESTOJÓW

Solidność głowicy wiertarskiej **Scm** potwierdzają rzadkie wymogi konserwacji tylko co 1000 godzin, pięć razy lepiej niż większość maszyn innych producentów : **niezniszczalna i nie wymagająca częstej obsługi**.

cyflex

Stół roboczy.



Stół roboczy: bez strat czasu na ustawienia i "set-up"

Stół zaprojektowany tak aby pomóc operatorowi w pracy **bez konieczności regulacji ustawień**. Każde wiercenie, pionowe, poziome tak jak piłka ma dedykowaną przestrzeń umożliwiającą opuszczenie we właściwym miejscu na otwór.



SIDE ALIGNMENT DEVICE: PERFECT MACHINING FOR ASSEMBLY.

The very best panel holding even with the most difficult situations with the automatic side alignment device (cyflex f900 pro B and BR) or manual adjustable side alignment device (cyflex h810 pro).

Operating group and boring head.



**ROUTING GROUP:
APPROACHS MACHINING CENTRES.**

- F18 boring head
- electrospindle for vertical routing
with 5,5 kW motor power - 18000 rpm

cyflex f900 pro BR

F18 BORING HEAD.

with 12 independent vertical spindles, 4 horizontal spindles along X axis, 2 horizontal spindles along Y axis and integrated blade in X (120 mm maximum diameter).

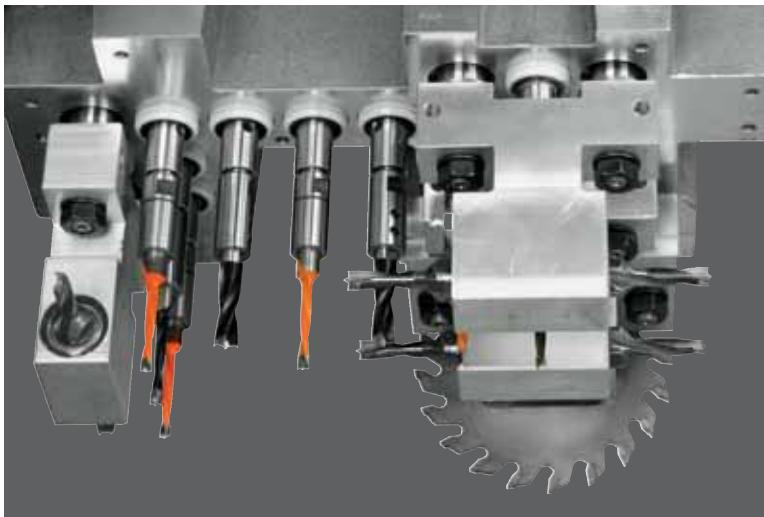
cyflex f900 B, BR



F14 BORING HEAD.

with 8 independent vertical spindles,
4 horizontal spindles along X axis, 2 horizontal
spindles along Y axis and integrated blade
in X (120 mm maximum diameter).

cyflex h810 pro



cyflex

Electronic control.



XILOG FROM THE SCM GROUP: SIMPLY-PRO.

Ease of use and very high power with Xilog, the same software installed on the routing machines. Possibility to integrate the machine in a working cell thanks to the Netline technology.

cyflex f900 pro B, BR

CNC CONTROL WITH TOUCH-SCREEN FUCTION: SIMPLE AND SPONTANEOUS.

Ease of use with the minimum of detail required makes the machine suitable for non-skilled operators with the pc.

- dedicated software
- 15" touch-screen display allowing operations without a mouse and keyboard
- possibility to import programs from an external cam

cyflex h810 pro



Other devices.

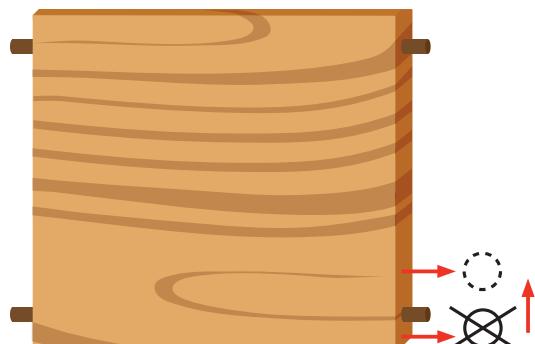
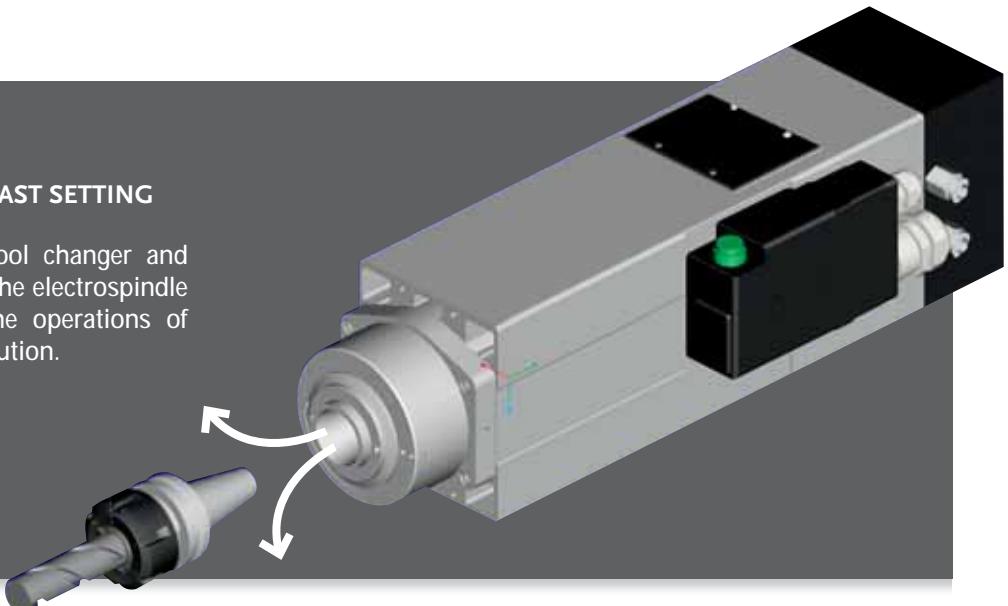
BORING AND DOWEL INSERTION: THE COMPLETE WORKING CYCLE.

No longer any waste of time due to the panel moving around the workshop, with the possibility of **gluing and inserting dowels directly on the machine (along the X axis)**, due to Scm's patented device using glue capsules. With this method there is no waste of time by avoiding the cleaning of the traditional gluing nozzles.
cyflex f900 pro B



ELECTROSPINDLE: FAST SETTING UP SPEEDS.

With ISO 30 rapid tool changer and 4,5 kW motor power, the electrospindle notably speeds up the operations of tool and cutter substitution.
cyflex f900 pro BR



PROGRAMMED STOPS: PRECISION AND FLEXIBILITY FOR EVERY BORING SITUATION.

No longer a problem to machine work pieces with dowels or an accentuated radius due to the possibility to programme the position of the "zero" stop as required. The stop also guarantees an absolutely precise "zero" point.
cyflex f900 pro B, BR

cyflex

Other devices.

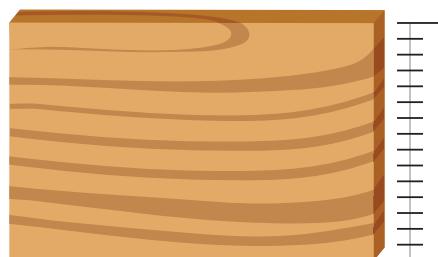


Centralised lubrication with manual pump.
cyflex h810 pro

Automatic centralised lubrication managed using NC control.
cyflex f900 pro B, BR



No error when loading work pieces
A system for the automatic reading of the panel width allows the machine to control the logic between the program and the loaded panel.
cyflex f900 pro B, BR



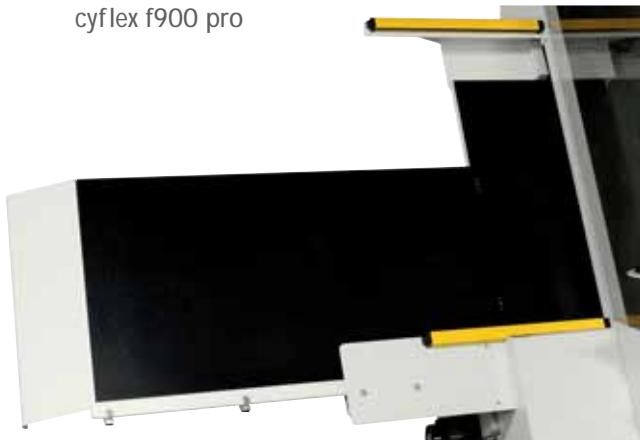
Telesolve
Teleservice system to connect the machine's PC to the service department by means of the internet.
cyflex f900 pro B, BR

Electrical cabinet
with air conditioner which maintains the temperature at around 18°C (option).

A.C.

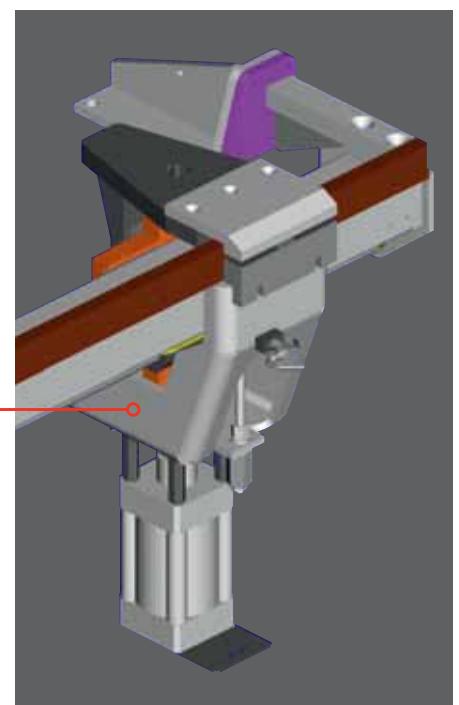
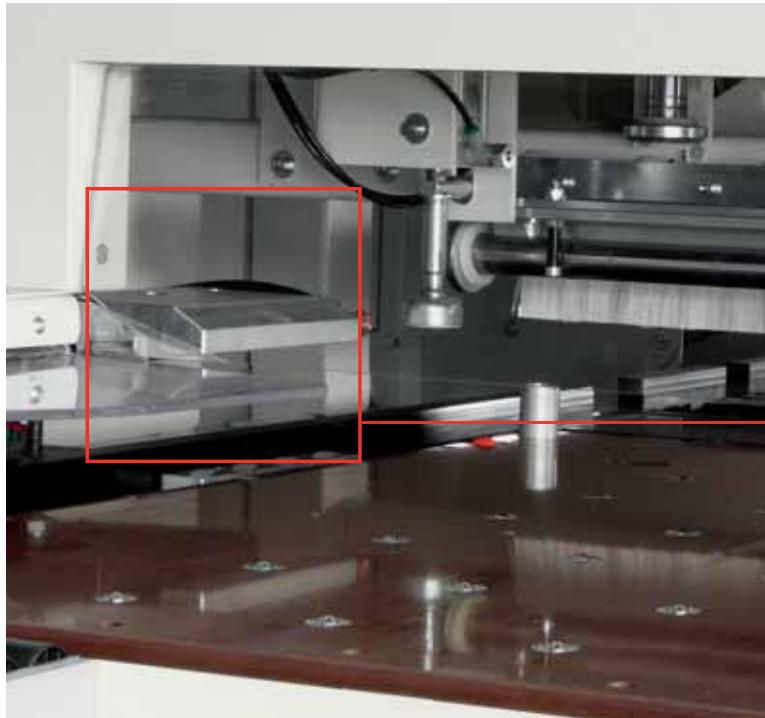


cyflex f900 pro



Side supports

Worktable with side extensions for a reliable and precise support of the longer workpieces.
On cyflex h810 pro the support can be excluded.



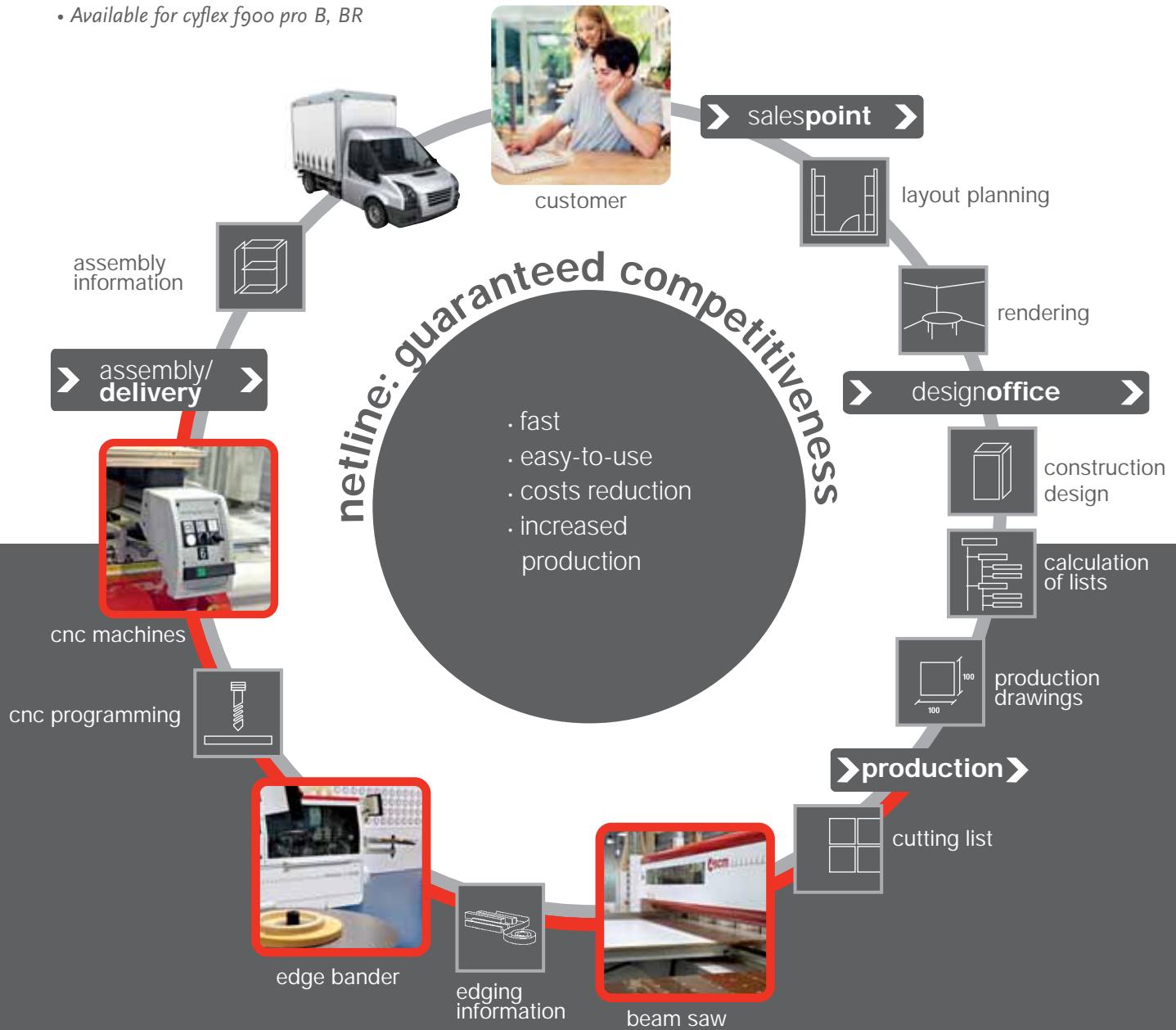
Air-blowing work table

- The air blowing system facilitates the sliding of delicate or heavy materials on the table **and protects against the risk of friction**
 - Maximum work piece clearance** due to the floating hoods system
- cyflex h810 pro

Floating clamp: the “heart” of the machine

- The very best work piece clamping devices guarantees **perfect joints** even in the most difficult cases.
- powerful over 300 kg
 - lower floating opening
 - 65 mm clamp opening

- Available for cyflex f900 pro B, BR



netline: integrated processing advantages

- **Fast:** very high execution speed and production time reduced to a minimum
- **Easy-to-use:** does not require skilled operators
- **Costs reduction:** a few minutes from design to production
- **Increased productivity:** the software-machine integration sets to zero the programming time due to the automatic and immediate switching of information from design to production

cyflex

Machines set up for all requirements.

SET UP

cyflex f900 pro br

- ▶ F18 boring head
- ▶ Bakelite table with low friction
- ▶ "TP" detecting system for calibrating of opposite panel side reference
- ▶ 5,5 kW electrospindle
- ▶ Side supports for machining long work pieces
- ▶ Automatic centralised lubrication
- ▶ Panel width measurement device
- ▶ Telesolve
- ▶ Supplementary hardware key for Xilog Tech-PC Office (for USB port)



cyflex f900 pro b

- ▶ F18 boring head
- ▶ Bakelite table with low friction
- ▶ "TP" detecting system for calibrating of opposite panel side reference
- ▶ Side supports for machining long work pieces
- ▶ Automatic centralised lubrication
- ▶ Panel width measurement device
- ▶ Telesolve
- ▶ Supplementary hardware key for Xilog Tech-PC Office (for USB port)

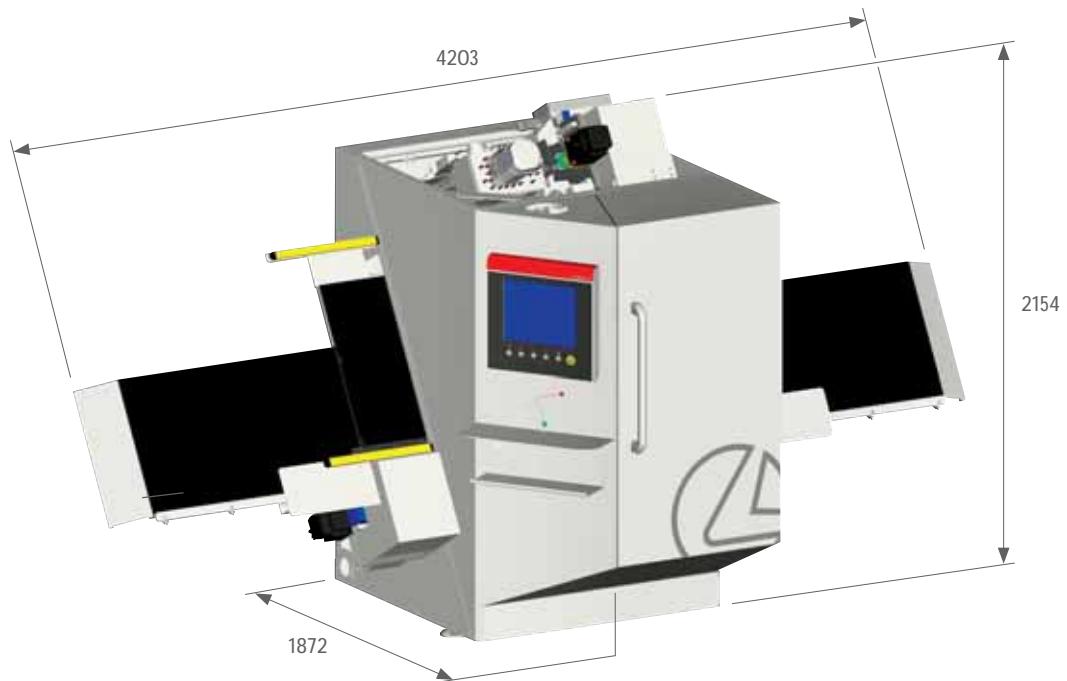
cyflex h810 pro

- ▶ F14 boring head
- ▶ Bakelite table with low friction
- ▶ "TP" detecting system for calibrating of opposite panel side reference
- ▶ Side supports for machining long work pieces
- ▶ Centralised lubrication

cyflex

Overall dimensions.

cyflex f900 ►



cyflex h800 ►





scm
minimax
scm tecmatic
scm
croutech
celaschi
dmc
superfici
sergiani
gabbiani
morbidelli
mahros
stefani
cpc
sag
scmgroup
engineering
delmac
engineering
scmfonderie
steelmec
hiteco
es
csr
CMS Cms
wood technology
CMS Cms
advanced materials technology
CMS Brembana
stone technology
CMS Brembana
glass technology
CMS CmsPlast
plastic technology
CMS Tecnocut
waterjet technology
CMS Balestrini

1 large integrated group
18 production sites
29 specialist brands
21 foreign branches
more than 50 years in business
70% exported
350 agents and distributors
365 registered patents
500 engineers
3.000 square metres of showroom
10.000 classical and professional
machines manufactured per year
240.000 square metres
of production space

scm group
passiontechnologyperformance



www.scmgroup.com/
qrcode/v1/



www.scmgroup.com/
it/mission_scm/

SINCERT



The technical data can vary according to the requested machine composition. In this catalogue, machines are shown with options. The company reserves the right to modify technical specifications without prior notice; the modifications do not influence the safety foreseen by the CE Norms.



SCM GROUP SPA SCM

sales offices: via Casale, 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274 - scm@scmgroup.com - www.scmgroup.com



00L0130723B

REV. N. 00 - 03.2013 - FOTOLITO - Ocant