



AGIP EXIDIA

AGIP EXIDIA - są to wysokiej jakości oleje wyprodukowane w oparciu o bazy parafinowe uszlachetnione dodatkami smarnościowymi oraz antykorozyjnymi. Przeznaczone są głównie do smarowania prowadnic obrabiarek, w tym również z uwzględnieniem bardzo ciężkich warunków eksploatacji. Oleje w klasie lepkościowej 32 i 68 mogą być również stosowane jako olej hydrauliczny w obrabiarkach, w których smarowanie prowadnic i sterowanie hydrauliczne są zasilane tym samym obiegiem. Trzy klasy lepkości spełniają odpowiednio wymagania następujących klasyfikacji: ISO-L-HG 32, ISO-L-HG 68, ISO-L-G 220.

CHARAKTERYSTYKA (Parametry Typowe)

AGIP EXIDIA		32	68	220
Lepkość w 40°C	mm ² / s	30,5	64	229
Lepkość w 100°C	mm ² / s	5,3	8,6	19,8
Wskaźnik Lepkości	-	95	95	95
Temp. zapłonu COC	°C	193	203	223
Temp. płynięcia	°C	-14	-12	-12
Gęstość w 15°C	kg/l	0,865	0,890	0,905

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

- AGIP EXIDIA - oleje te całkowicie rozwiązały problem smarowania prowadnic obrabiarek, eliminując zakleszczanie i wibracje, które w końcowym efekcie niekorzystnie odbijały się na jakości produktu finalnego, a także na żywotności urządzenia.
- Zastosowanie specjalnych dodatków uszlachetniających modyfikuje współczynnik tarcia statycznego i dynamicznego eliminując drgania cierne, zapewniając tym samym równomierną obróbkę i wymiarową precyzję.
- AGIP EXIDIA - przeznaczone są głównie do smarowania prowadnic obrabiarek, w tym również z uwzględnieniem bardzo ciężkich warunków eksploatacji.
- AGIP EXIDIA o klasie lepkości 32 i 68 mogą być również stosowane jako olej hydrauliczny w obrabiarkach, w których smarowanie prowadnic i sterowanie hydrauliczne są zasilane tym samym obiegiem.

SPECYFIKACJE

AGIP EXIDIA spełnia wymagania specyfikacji :

- CINCINNATI P53 (ISO VG 32), P 47 (ISO VG 68) i P 50 (ISO VG 220)
- ISO L-HG 32 i 68
- ISO L-G 220
- ISO L-CKE 220
- STANIMUC G 32, 68 i 220
- DIN 51502 CGLP